

# Pokyny k použití



**NORMFEST®**

Normfest, s.r.o.  
Pekařská 603/12  
155 00, Praha 5  
tel.: +420 257 013 280  
fax.: +420 257 013 281  
mail: info@normfest.cz  
www.normfest.cz  
www.normfest-shop.cz

## Lepicí a těsnicí hmota na karosérie

2893-225-1



Proton Protect je elastická, trvanlivá a adhezivní jednosložková konstrukční, lepicí a těsnicí hmota bez obsahu silikonu. Zahrnuje široké spektrum přilnavosti na dřevo, kov, základové nátěry kovů, laky (2K systémy), keramické materiály, sklo a plast (kromě PP, PE, PTFE). Navíc je odolná proti vodě, slabým kyselinám, louhům a dá se dokonale vyhlazovat, přebušovat a pomocí štetce strukturovat. Po vytvoření povlaku lze výrobek přelakovat. Dobrá odolnost proti stékání zaručuje jednoduchou aplikaci. Teplotní odolnost: od -40 °C do +90 °C, krátkodobě do +120°C. Ve vytvrzeném stavu je tato těsnicí hmota schválena k používání v potravinářském průmyslu (nepřímý kontakt s potravinami).



**Použití:** Podklady musejí být hladké, čisté, suché a zbavené tuku. Těsnicí hmotu naneste na podklad pomocí vhodné pistole. Doba pro vytvoření povlaku je 45 minut. Slepované díly musejí být během doby vytváření povlaku navzájem spojeny a poté mechanicky fixovány. Vytvrzení je závislé na tloušťce vrstvy, teplotě a vlhkosti vzduchu (na základě zkušeností 3 mm po 24 hodinách). Otevřené obaly je nutné zpracovat během krátké doby. Optimální teplota pro použití je +5 °C a +35 °C.

**DŮLEŽITÉ PŘI PŘELAKOVÁNÍ!** Tento výrobek lze po vytvoření povlaku přelakovat různými laky. Přelakování zpomaluje vytvrzení a negativně ovlivňuje dilataci, následkem čehož může docházet k vytváření trhlin v laku a lepicí a těsnicí hmotě! Doporučujeme, abyste přelakování prováděli až po dokonalém vytvrzení!

**POZOR!** V nevytvrzeném stavu lepicí a těsnicí hmoty zabraňte jejímu kontaktu s isokyanátovými reaktivními látkami (především alkoholy, např. lihem, ředidly, čisticími prostředky), v opačném případě dojde k narušení nebo zabránění procesu vytvrzení. V případě přímého/nepřímého kontaktu s jinými organickými látkami se musí předem otestovat jejich vzájemná snášenlivost.

**POZOR!** Při zpracování zabraňte přímému kontaktu nevytvrzeného materiálu s pokožkou, noste ochranné rukavice! Optimální teplota skladování je +5 °C a +25 °C. Neskladujte delší dobu při teplotě vyšší než +25 °C!

Tímto upozorněním Vám chceme poradit na základě našich pokusů a zkušeností. Kvůli množství různých použití a podmínek skladování a zpracování, které nedokážeme ovlivnit, však nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledek zpracování v každém jednotlivém případě. Doporučujeme provést vždy vlastní pokusy.