

Technický list



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz

sada na opravu autoskel Screenrepair

25 kusů / 2600-999-999



Rychlá a cenově výhodná alternativa k namáhavému a drahému novému zasklívání předního skla.

Obsah případu:

- 10 x stírací nože (položka č. 2600-01)
- 1 x vrtačka: 12 voltů se sklíčidlem (položka č. 2600-04)
- 1 x diamantová řezačka: 1,2 mm
- 1 x společné zrcátko s přísavkou (položka č. 2600-06)
- 2 x skleněný vrták: 1,2 mm (položka č. 2600-07)
- 1 x kalící fólie (položka č. 2600-08)
- 1 x lapovací leštička (položka č. 2600-09)
- 1 x leštidlo (položka č. 2600-10)
- 1 x opravná pryskyřice (položka č. 2600-11)
- 1 x konečná pryskyřice (položka č. 2600-12)
- 1 x LED UV lampa: 230 voltů s časovačem (položka č. 2600-13-12)
- 1 x vakuový gel (položka č. 2600-15)
- 1 x držák nástrojů s pružinovým pouzdrém (položka č. 2600-16)
- 1 x transformátor: 220 voltů (položka č. 2600-045)
- 1 x LED kontrolka (položka č. 3721-503)



4 034138 601897

Pokyny k použití

K objasnění před opravou:

Podmínky pro opravy čelního skla z vrstveného skla

- Opravovat lze pouze poškození vnějšího povrchu tabule. Vnitřní sklo a plastová fólie nesmí vykazovat žádné poškození.
- Oprava by měla být provedena brzy po vzniku poškození.
- Na poškozené místo by neměly pronikat žádné viditelné nečistoty nebo vlhkost.
- Kráter v místě nárazu nesmí překročit průměr 5 mm.
- Trhliny začínající radiálně od bodu nárazu nesmí být delší než 50 mm a nesmí končit na okraji okenní tabule. Zóna vidění, ve které lze vyloučit opravu.
- Pro automobily a jiná vozidla do celkové hmotnosti vozidla 3,5 t.

1. Připravte se na opravu:

1.1 Čištění

- Pomocí suchého hadříku očistěte tabuli kolem poškozené oblasti, aniž byste ji otřeli o bod nárazu.
- Odstraňte uvolněné skleněné třísky z lomu pomocí čepu z tvrdého kovu, aniž byste zbytečně zvětšili nárazový kráter.

Nebezpečí!

- Čím více skla chybí na povrchu poškozené oblasti, tím silnější je optický zbytek opravy.

1.2 Připevněte zrcátko

- Zpětné zrcátko musí být připevněno k čelnímu sklu zevnitř, aby bylo možné sledovat pracovní proces zvenčí.

1.4 Naplňte vstříkovač

- Otevřete opravnou sadu a vyjměte injektor a trubku z pryskyřice. Nebezpečí! Poznamenejte si datum použitelnosti.
- Odšroubujte píst 4-5 mm od válce a zcela naplňte pracovní komoru injektoru opravnou pryskyřicí. Nebezpečí!
- Po naplnění uzavřete tubu s pryskyřicí a vložte ji zpět do obalu chráněného před světlem, aby byla dodatečně chráněna opravná pryskyřice před UV paprsky.

1.5 Připevnění nástroje

- Sací povrch držáku nástroje otřete vakuovým gelem. To umožňuje opravu polohy připojeného nástroje. Posunutím sací páky dozadu zafixujete držák nástroje na desce tak, aby byl vstříkovač přesně přes poškozené místo. Nyní zašroubujte vstříkovač, dokud těsnění vstříkovače není těsně u okna. Nebezpečí!
- Stačí otočit válec! Neprovádějte opravy na slunci, opravná pryskyřice může v důsledku UV záření předčasně vytvrdnout!

2. Proces opravy:

2.1 Fáze tisku

- Zašroubujte píst do válce, dokud se otvor v těsnění mírně nezvětší (přibližně o 1 mm). Nebezpečí!
- Při otáčení pístu vždy držte válec.
- Tlak vytvářený v pracovní komoře tlačí nutnou pryskyřici do poškozené oblasti.
- V kontrolním zrcátku vidíte, jak je poškozená oblast vyplněna opravnou pryskyřicí a znovu se stává čirou a průhlednou.

2.2 sací fáze

- Píst otočte asi o 10 mm zpět, dokud nebude vidět závit. Nebezpečí!
- Při otáčení pístu vždy držte válec a ponechtejte jej v této poloze po dobu 5 minut.
- V pracovní komoře je podtlak.
- V zrcátku vidíte, jak vzduch uniká z poškozené oblasti ve formě malých černých teček ve směru vstříkovače. Nebezpečí!
- Fáze tlaku a sání se musí opakovat, dokud ve fázi sání již není vidět žádný vzduch (malé černé tečky).

2.3 topení

- Mírným zahřátím poškozené oblasti se urychlí vyplňování malých trhlin a odstraňování vzduchových kapes.
- Chcete-li to provést, podržte zapalovač proti vnitřní straně tabule po dobu 3–5 sekund, trochu pod nárazem. Nebezpečí!
- Ohřev by měl být prováděn pouze ve fázi sání, protože jinak by expandující vzduch vytvořil v poškozené oblasti nežádoucí přetlak.
- Postup opravy lze posoudit pouze ve fázi sání! V tlakové fázi může být vzduch stlačen do takové míry, že nejsou viditelné žádné černé body.
- Chcete-li to provést, podržte zapalovač proti vnitřní straně tabule po dobu 3–5 sekund, trochu pod nárazem. Nebezpečí!
- Topení by mělo být prováděno pouze ve fázi sání, protože jinak by expandující vzduch vytvořil v poškozené oblasti nežádoucí přetlak.
- Postup opravy lze posoudit pouze ve fázi sání! V tlakové fázi může být vzduch stlačen do takové míry, že nejsou viditelné žádné černé body.

3. Vyléčte opravu:

Když je poškozená oblast čistá a bez vzduchových kapes, může začít vytvrzování. K tomu nejdříve vyjměte držák nástroje otáčením přísavné páky a mírným zvednutím přísavky z okna.

3.1 snímek

- Vezměte kousek fólie (přibližně 4 - 5 cm) z role fólie a položte ji na místo opravy bez vyvíjení tlaku.

4. Závěrečné ošetření:

4.1 švábi

- Odstraňte fólii z poškozeného místa a pomocí nože seškrábněte přebytečný materiál z panelu.
 - Netlačte ani nerovnejte pryskyřici, protože by se mohla vytáhnout z poškozené oblasti.
 - Pokud po této operaci na místě opravy stále najdete prohlubeň, budete muset znovu použít dokončovací pryskyřici, abyste získali dokonalý, rovný povrch. Nasadte fólii, vytvrdte a znovu seškrábněte.
- Nebezpečí!
- Používejte pouze nože, které jsou v perfektním stavu, jinak by mohlo dojít k poškození disku.

4.2 leštění

- Nakonec upněte lapovací leštičku do vrtačky a vyleštete oblast opravy malým leskem a malým tlakem.
- Nebezpečí!
- Pokud leštíte příliš dlouho, lze opravnou pryskyřici odstranit a povrch již není rovný.

Po dokončení opravy očistěte přísavky držáku nástroje, lampy a zrcátka hadříkem, který nepouští vlákna. Při čištění injektoru se zbývající obsah pryskyřice odstraní z pracovní komory úplným otočením injektoru. Po vyčištění skla je oprava dokončena.