

Technický list



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz



Dvousložkové kyanoakrylátové lepidlo 2K CA 10 g / 2700-25-10

2K CA je dvousložkové rychle tuhnoucí lepidlo vyplňující spáry, které je díky své vynikající přilnavosti vhodné pro mnoho materiálů, jako jsou plasty, guma, kov, kůže. Používá se ke spojování dílů s různými nebo nedefinovanými mezerami lepidla do 6 mm nebo pro aplikace, ve kterých musí přebytečné lepidlo úplně vytvrdnout. Gelová konzistence zabraňuje stékání a je ideální pro rychlé nouzové opravy všeho druhu. Teplotní odolnost: -40 ° C až 80 ° C.

vynikající adhezní vlastnosti mnoha materiálů
Plnicí kapacita mezery 6 mm
Nadzemní a vertikální aplikace
odolný vůči benzínu a naftě
s malým květem
Tixotropní
bez kapek
extrémně odolný proti nárazu
mechanicky proveditelné
transparentní lepení PMMA

Pokyny k použití

Aplikace: Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty. Připojte mixér k dvojité stříkačce. Zlikvidujte první palec smíchaného materiálu. Teprve nyní naneste produkt na jeden ze dvou lepicích povrchů a připevněte jej maximálně do 1 minuty. Po aplikaci je k dispozici přibližně 5-60 sekund na polohování (v závislosti na materiálu).

Doba zpracování (smíšená): max. 5 minut

Síla ruky: 20 - 80 sekund

Konečné vytvrzení: 24 hodin

Max. Mezera: až 6 mm

S touto poznámkou vám chceme podle našich nejlepších znalostí poradit na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

Respektujte prosím technický list na www.normfest.com

technická data

Fyzikální vlastnosti

Lepicí část

Chemický základ: kyanoakrylát

Barva: průhledná

Hustota: přibližně 1,09

Viskozita při 25 ° C mPas (1,5 ot / min): 195 000

Aktivátor

Chemický základ: kyanoakrylát

Barva bílá

Hustota: přibližně 1,17

Viskozita při 25 ° C mPas (1,5 ot / min): 63 000

směs

Poměr míchání: 4: 1

Doba zpracování: přibližně 5 minut při -20 ° C přibližně 3½ hodiny

Teplota zpracování: od -25 ° C

Konečné vytvrzení: 24 hodin

Kapacita vyplnění mezery: 6 mm

Typické vlastnosti

Pevnost ruky z hliníku: 20 - 40 sekund

Síla polykarbonátu v ruce: 25 - 45 sekund

Ruční síla dřeva: 45 - 80 sekund

Pevnost ve smyku: ISO 4587

Pískovaná ocel: 19,5 N / mm²

PMMA (rozbití materiálu): 10,2 N / mm²

Teplotní odolnost: -40 ° C až 80 ° C, krátkodobě až 120 ° C

Čísla jsou průměrné hodnoty. Jsou pouze pro vaši informaci, ale neospravedlňují žádné nároky na záruku.