

Technický list



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz

Ochranu podvozku lze přelakovat Bottom Guard Recoat 500 ml / 2892-881



Bottom Guard Recoat je stříkatelná ochrana proti odeltujícím kamenům s antikorozními a zvuk pohlcujícími vlastnostmi na bázi gumy. Trvale chrání podvozek, blatníky, podběhy kol, prahy, přední a zadní části karoserie před korozí a různými povětrnostními podmínkami.

nabízí optimalizovanou ochranu podvozku s antikorozními vlastnostmi
přispívá ke zlepšení zvukové izolace
Protikorozní sprej rychle schne a je extrémně odolný proti oděru
má velmi dobrou přilnavost ke všem povrchům, jako jsou nárazníky / přední a zadní nárazníky
Po 60–90 minutách lze nástřik na podvozek přelakovat dvousložkovým a základním lakem

Pokyny k použití

Aplikace: Ošetřované povrchy musí být suché a zbavené rzi, nečistot a mastnoty. Voskové vrstvy je třeba odstranit. Plechovku intenzivně protřepejte a aplikujte příčně. Optimální rozstřikovací vzdálenost je 30 cm. Po 60–90 minutách lze produkt přelakovat nejběžnějšími dvousložkovými a základními laky. Nestříkejte motor, převodovku, rotující části, pružiny, brzdy a výfukové systémy. Znečištěné povrchy okamžitě očistěte rozpouštědly. Barva: černá
S touto poznámkou vám chceme poradit podle našich nejlepších znalostí na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

Oblasti použití

Přípravek Bottom Guard Recoat je vhodný jako ochrana proti odlétajícím kamínkům a korozi, na opravy podvozku, nárazníků, předních a zadních zástěrek, prahů dveří a pro podvozky osobních vozidel, užitkových vozidel a autobusů.

Mimoto lze přípravek Bottom Guard Recoat použít jako zvukovou izolaci v podběžích kol, dveřích, bočnicích a dutinách.

Je ideální i pro použití v automobilovém průmyslu, ve výrobě karoserií, výrobě autobusů a minibusů, obytných přívěsů, kovodělném průmyslu, lodním stavitelství, dílnách, opravných karoserií atd.

technická data

Základní materiály: rozpouštědla, pryskyřice, kaučuky a plniva

Vlastnosti: aerosol, dobrá odolnost proti otěru

Vytvrzovací metoda: emise rozpouštědel

Specifická hustota 20 ° C, DIN 51757: přibližně 1,04 kg / litr

Čištění pomocí: rozpouštědla (čerstvé), mechanické (zaschlé)

Ředidlo: rozpouštědlo

Obsah pevných látek DIN 53216, 3 hodiny při 120 ° C: přibližně 51%

Viskozita 20 ° C: přibližně 48 Pa.s Brookfield (vřeteno 5 / V ½)

Vytvrzená teplotní odolnost: -40 ° C až 90 ° C

Odolnost do 20 ° C, tvrzené: voda, solná mlha, olej, měkké zásady a kyseliny
Použití: $\pm 0,7$ kg / m² $\approx \pm 0,7$ litru / m²
Suchý na dotek 20 ° C, 65% rel. Vlhkost: přibližně 45 minut (± 700 μ mokré)
Důkladně vysušené při 20 ° C, 65% rel. Vlhkost: přibližně 2 hodiny (± 700 μ mokré)
Nucené sušení 60 ° C: přibližně 45 minut (± 700 μ mokré)
Lze přelakovat při 20 ° C, 65% rel. Vlhkost vzduchu:
Dvousložková vysoce tuhá látka: možná po zaschnutí, doporučuje se základní nátěr
Systém Basecoat: možný po zaschnutí
Systém na vodní bázi: možný po zaschnutí
Zkouška solnou mlhou DIN 50021:
až 600 hodin, Ri 0 při 350 μ suché vrstvě
až 840 hodin, Ri 0 při 350 μ suché barvě
Štěrková zkušební metoda SAE-J400: 6A - 6B s tloušťkou suché vrstvy 350 μ
Zkouška ohybem DIN 53152, 70 ° C: žádné trhliny, žádná ztráta přilnavosti
Zkouška ohybem DIN 53152, -30 ° C: žádné praskliny, žádná ztráta přilnavosti
Zkouška přilnavosti DIN 53151: Gt 0 s 2K akrylovým, základním a vodním systémem
Standardní barvy: černá
Balení: plechovky 500 ml