

Technický list

Přelakovatelná ochrana podvozku Bottom Guard Recoat 1000 ml / 2892-882

Bottom Guard Recoat je natíratelná a stříkatelná ochrana proti odlétávajícím kamínkům s antikorozními a zvuk pohlcujícími vlastnostmi na bázi gumy. Trvale chrání podvozek, blatníky, podběhy kol, prahy, přední a zadní části karoserie před korozi a různými povětrnostními podmínkami.

nabízí optimální ochranu podvozku s vlastnostmi chránícími proti korozi
výborné vlastnosti zvukové izolace
extrémně odolný proti odření
rychleschnoucí
možné přelakování běžnými dvousložkovými a základovými laky po cca 60-90 minutách (při 20°C, 65% rel. vlhkost vzduchu)
na bázi kaučuku



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz



Pokyny k použití

Aplikace: Ošetřované povrchy musí být suché a zbavené rzi, nečistot a mastnoty. Voskové vrstvy je třeba odstranit. Před použitím nádobku důkladně protřepejte a aplikujte příčně pomocí pistole airmix nebo tlakové nádoby nebo metodou airless. Tlak vzduchu pro zpracování ochrany podvozku je 3-6 bar. Po 60–90 minutách lze produkt přelakovat nejběžnějšími dvousložkovými a základními laky. Nestříkejte motor, převodovku, rotující části, pružiny, brzdy a výfukové systémy. Znečištěné povrchy okamžitě očistěte rozpouštědly. - Barva: černá - S touto poznámkou vám chceme poradit podle našich nejlepších znalostí na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy

Oblasti použití

Přípravek Bottom Guard Recoat je vhodný jako ochrana proti odlétajícím kamínkům a korozi, na opravy podvozku, nárazníků, předních a zadních zástěrek, prahů dveří a pro podvozky osobních vozidel, užitkových vozidel a autobusů.

Mimoto lze přípravek Bottom Guard Recoat použít jako zvukovou izolaci v podběžích kol, dveřích, bočnicích a dutinách.

Je ideální i pro použití v automobilovém průmyslu, ve výrobě karoserií, výrobě autobusů a minibusů, obytných přívěsů, kovodělném průmyslu, lodním stavitelství, dílnách, opravných karoseriích atd.

technická data

Základní materiály: rozpouštědla, pryskyřice, kaučuky a plniva

Vlastnosti: aerosol, dobrá odolnost proti otisku

Vytvrzovací metoda: emise rozpouštědel

Specifická hustota 20 ° C, DIN 51757: přibližně 1,04 kg / litr

Čištění pomocí: rozpouštědla (čerstvé), mechanické (vytvrzelé)

Ředidlo: rozpouštědlo

Obsah pevných látek DIN 53216, 3 hodiny při 120 ° C: přibližně 51%

Viskozita 20 ° C: přibližně 48 Pa.s Brookfield (vřeteno 5 / V ½)

Vytvrzená teplotní odolnost: -40 ° C až 90 ° C
Odolnost do 20 ° C, tvrzené: voda, solná mlha, olej, měkké zásady a kyseliny
Použití: $\pm 0,7 \text{ kg} / \text{m}^2 \approx \pm 0,7 \text{ litru} / \text{m}^2$
Suchý na dotek 20 ° C, 65% rel. Vlhkost: přibližně 45 minut ($\pm 700 \mu$ mokré)
Důkladně vysušené při 20 ° C, 65% rel. Vlhkost: přibližně 2 hodiny ($\pm 700 \mu$ mokré)
Nucené sušení 60 ° C: přibližně 45 minut ($\pm 700 \mu$ mokré)
Lze přelakovat při 20 ° C, 65% rel. Vlhkost vzduchu:
Dvousložková vysoce tuhá látka: možná po zaschnutí, doporučuje se základní nátěr
Systém Basecoat: možný po zaschnutí
Systém na vodní bázi: možný po zaschnutí
Zkouška solnou mlhou DIN 50021:
až 600 hodin, Ri 0 při 350 μ suché vrstvě
až 840 hodin, Ri 0 při 350 μ suché barvě
Štěrková zkušební metoda SAE-J400: 6A - 6B s tloušťkou suché vrstvy 350 μ
Zkouška ohybem DIN 53152, 70 ° C: žádné trhliny, žádná ztráta přilnavosti
Zkouška ohybem DIN 53152, -30 ° C: žádné praskliny, žádná ztráta přilnavosti
Zkouška přilnavosti DIN 53151: Gt 0 s 2K akrylovým, základním a vodním systémem
Standardní barvy: černá
Balení: 1000ml plechovky