

Technický list

Ochranu podvozku na bázi vody lze přelakovat Bottom Guard Protect 2892-995

Bottom-Guard Protect je ekologicky šetrný vodní nátěr na ochranu podvozku a ochranu proti kamenným třískám.

Po úplném zaschnutí zůstává velmi elastický odolný film, který poskytuje ochranu proti korozi s vlastnostmi pohlcujícími zvuk. Po zaschnutí lze produkt brousit a přelakovat všemi běžnými 2K akrylovými barvami, základními laky a také vodou ředitelnými barvami. Produkt lze stříkat bez mlhy, bez tahání nití a nekape. Teplotní odolnost při úplném zaschnutí: -25 ° C až 120 ° C.

tmavě šedá

na vodní bázi

rychlé schnutí

s ochranou proti korozi

Lze přelakovat běžnými 2K akrylovými barvami, základními laky a vodou ředitelnými barvami

Po zaschnutí lze brousit

extrémně elastický a odolný po vytvrzení

Teplotní odolnost od -25 ° C do 120 ° C

nízký zápach

Suchý na dotek (20 ° C, 65% RH) přibližně 90-120 minut

plně vytvrzené na tloušťku vrstvy při (20 ° C, 65% RH) přibližně 7 dní




NORMFEST®
Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz



Pokyny k použití

Aplikace: Před použitím dobře protřepejte nebo promíchejte. Ošetřované povrchy musí být čisté, suché a bez rzi, prachu a mastnoty. Produkt lze nanášet bezvzduchovou metodou nebo pomocí pistole airmix nebo tlakové nádoby s tlakem vzduchu mezi 2 a 4 bary. Optimální rozstřikovací vzdálenost je asi 20 - 30 cm. Produkt schne při pokojové teplotě.

Po 15minutové přestávce lze sušení urychlit cirkulujícím teplým vzduchem při teplotě přibližně 30-55 ° C. Sušení v troubě je také možné při maximální teplotě 55 ° C.

Znečištěné povrchy a nástroje lze v čerstvém stavu čistit teplou vodou. Otevřené (nevyprázdněné) plechovky by měly být uzavřeny ihned po použití produktu.

Doporučená teplota zpracování je mezi 15 ° C a 25 ° C.

Sušení:

Suché na dotek (20 ° C, 65% RH): přibližně 90–120 minut (± 500 µ mokré)

Suché na dotek s cirkulujícím teplým vzduchem (cca 30 ° C až 55 ° C, 65% RH): cca 60 minut (± 500 µ mokré)

Plně vytvrzený (20 ° C, 65% RH): přibližně 7 dní (± 500 µ mokrá)

Lze přelakovat:

Po zaschnutí lze přelakovat cirkulujícím teplým vzduchem (cca 30 ° C až 55 ° C, 65% RH) za: cca 60 minut (vlhkost ± 500 µ)

Barva šedá

NEBEZPEČÍ! Chraňte před mrazem, přímým slunečním zářením a teplem! Skladovací teplota musí být mezi 10 ° C a 30 ° C!

Touto poznámkou vám chceme poradit podle našich nejlepších znalostí na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

technická data

Základ: vodné syntetické disperze, plniva a přísady

Konzistence: viskózní, dobrá odolnost proti průhybu

Typ vytvrzování / tuhnutí: uvolňování vody, koalescence

Hustota (20 ° C), DIN 51757: přibližně 1,28 kg / litr

Čištění: vodou (nekalená), mechanickou (kalená)

Ředidlo: voda (max. 3%)

Obsah pevných látek (DIN 53216) (3 hodiny při 120 ° C): přibližně 74%

Brookfieldova viskozita (20 ° C): přibližně 200 Pa · s (po 24 hodinách a míchání, vřetenem 5 / V½)

Teplotní odolnost (kalená): -25 ° C až 120 ° C

Odolné, tvrzené, (20 ° C): proti vodě, solné mlze, oleji, slabým kyselinám a zásadám

Spotřeba: / - 0,7 kg / m², / - 0,5 litru / m² podle toho

Suchý na dotek (20 ° C, 65% relativní vlhkost): přibližně po 90–120 minutách (/ - 500 µm), s cirkulací vzduchu

Plně vytvrzené (20 ° C, 65% relativní vlhkost): přibližně po 7 dnech (/ - 500 µm)

Lze přelakovat (20 ° C, 65% relativní vlhkost) *

- s dvousložkovou vysoce tuhou barvou: možné po zaschnutí

- se systémem basecoat: možné po zaschnutí

- se systémem na bázi vody: možné po vysušení

Test solným postřikem (DIN 50021):> 500 hodin se suchou vrstvou 400 µm

Zkouška na štěpení vnitřního kamene (2 bary, třísky 2 mm): přibližně 7 minut se suchou vrstvou 400 µm

Zkouška ohybem (DIN 53152, 70 ° C): žádné trhliny, žádná ztráta přilnavosti

Zkouška ohybem (DIN 53152, -30 ° C): žádné praskliny, žádná ztráta přilnavosti

Zkouška přilnavosti (DIN 53151): Gt 0 s 2K akrylovou barvou, systémy základního nátěru a systémy na vodní bázi

Barva šedá

Balení: 1000 ml

* Vzhledem k široké škále nátěrových hmot dostupných na trhu je vždy vhodné provést zkoušku přilnavosti.

Zkouška by měla zohledňovat místní požadavky a podmínky. Je třeba dodržovat pokyny výrobce barvy.