

Technický list

karosářské lepidlo Pluton

šedá, 250 ml / 2893-223-4

Pluton je dvousložkové lepidlo na karoserie pro lepení PVC, GRP, oceli a hliníku v konstrukci vozidel a kontejnerů bez základního nátěru. Může být přelakován, má vysokou pevnost již po 30 minutách a je trvale teplotně odolný až do 80 °C (krátkodobě do 120 °C).

vysoká pevnost za 30 min.

bez základního nátěru drží na oceli, hliníku, pozinku, skelných vláknech a na plastech přelakovatelný

trvalá odolnost vůči teplotám až +80 °C

navarovatelný

balení neobsahuje směšovací tyčinky ani trysky



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.

Pekařská 603/12

155 00, Praha 5

tel.: +420 257 013 280

fax.: +420 257 013 281

mail: info@normfest.cz

www.normfest.cz

www.normfest-shop.cz



4 034138 202186

Pokyny k použití

Použití: Lepicí povrchy musí být světlé, čisté, suché a zbavené mastnoty. Vyjměte zátku z komory na materiál, připojte statický mixér k kazetě a vložte kazetu do zpracovatelské pistole. Naneste lepidlo rovnoměrně na lepené části a poté odpovídajícím způsobem sestavte a zafixujte. Tloušťka nanášení závisí na povaze lepených materiálů. Cca 90% konečné pevnosti je dosaženo po 24 hodinách. Doba tvorby pokožky je 30 minut. Optimální teplota pro použití a skladování je mezi 15 °C a 25 °C. **DŮLEŽITÉ!** Kovy musí být obvykle předem ošetřeny a případně obroušeny! Lepicí povrchy z GRP musí být broušeny! Uchovávejte při teplotě do 10 °C a do 30 °C! **NEBEZPEČÍ!** Není vhodné pro PP a PTFE. Touto poznámkou vám chceme poradit podle našich nejlepších znalostí na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

Oblasti použití

K výrobě jádrových kompaktních prvků s tuhou pěnou PUR, PVC a PS při výrobě vozidel a kontejnerů (nevhodné pro PP, PTFE).

technická data

Obsah: 2x125 ml

Chemický základ: dvousložkový polyuretan

Barva: A - složka černá, B - složka žluto-bílá

Hustota: A - složka 1,2 g / cm³, B - složka 1,6 g / cm³

Viskozita: A - složka přibližně 40 000 mPas, B - složka přibližně 20 000 mPas

Doba odkapávání: cca 30 min.

Tvrdost Shore D: 65 DIN 53 505

Trvalá teplotní odolnost: 80 °C

Krátkodobě: 120 °C