

Technický list



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz

Lepicí a těsnicí hmota na karosérie Proton Protect 300 ml / 2893-225-2

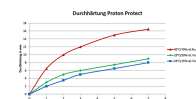


Proton Protect je bezsilikonová, elastická, stálá a pevně přilnavá 1složková konstrukce, lepidlo a těsnicí hmota. Zobrazuje širokou škálu lepidel na dřevo, kov, základní nátěry na kovy, barvy (systémy 2K), keramické materiály, sklo a plasty (kromě PP, PE, PTFE). Je odolný vůči vodě, slabým kyselinám a louhům a lze ho vyhladit, brousit a strukturovat štětcem. Po vytvoření kůže lze produkt přelakovat. Dobrá stabilita zajišťuje snadnou aplikaci. Teplotní odolnost: od -40 ° C do 90 ° C, krátkodobě až 120 ° C. Po vytvrzení je tento tmel schválen pro použití v potravinářském průmyslu (nepřímý styk s potravinami).

možné použití na základovou barvu a lakovaný kov, hliník, dřevo a plasty
odolné proti vlhkosti, povětrnostním vlivům od -40°C do + 90°C (krátkodobě až do + 120°C)
odpovídající dle EN 15651 část 1



4 034138 907845



Pokyny k použití

Aplikace: Povrchy musí být světlé, čisté, suché a zbavené mastnoty. Naneste tmel na podklad pomocí vhodné pistole. Doba tvorby kůže je 45 minut. Součásti, které mají být lepeny, musí být spojeny během doby tvorby kůže a poté mechanicky zafixovány. Vytvrzování závisí na tloušťce vrstvy, teplotě a vlhkosti vzduchu (zkušenost ukazuje 3 mm po 24 hodinách). Otevřené kontejnery musí být zpracovány v krátké době. Optimální teplota použití je mezi 5 ° C a 35 ° C.

DŮLEŽITÉ PŘEKRYTÍ! Po vytvoření pokožky lze produkt přetírat mnoha laky. Přelakování zpožďuje vytvrzování a zhoršuje prodloužení, což může vést ke vzniku trhlin v barvě a lepidle / tmelu! Před lakováním doporučujeme počkat na proces kalení!

NEBEZPEČÍ! V nevytvrzeném stavu nepřicházejte do styku s látkami reagujícími s isokyanátem (zejména s alkoholy, např. v alkoholu, ředidlech, čisticích prostředcích), protože by došlo k narušení nebo zabránění vytvrzovací reakce. V případě přímého / nepřímého kontaktu s jinými organickými produkty musí být kompatibilita zkontrolována v předběžných testech.

NEBEZPEČÍ! Při zpracování se vyvarujte přímého kontaktu nevytvrzeného materiálu s pokožkou, noste ochranné rukavice! Optimální skladovací teplota je mezi 5 ° C a 25 ° C. Uchovávejte při teplotě do 25 ° C!

S touto poznámkou vám chceme podle našich nejlepších znalostí poradit na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

technická data

Základ: Polyuretan, jednosložkový, vytvrzuje vlhkostí

Třída těsnicí hmoty: Typ F-EXT-INT-25HM EN 15651-1

Barva: bílá, šedá, černá

Viskozita: pastovitá, lze nanášet špachtlí, lze ji zpracovat z těsnících pistolí, dobrá stabilita

Hustota: přibližně 1,36 g / cm³ DIN EN ISO 1183-1 1)

Doba tvorby kůže: 45 min 1)

Plné vytvrzení: 3 mm (1. den) 1)

Změna objemu: 6% DIN 52 451

Tvrdost Shore A: 45 ISO 868 / DIN ISO 7219

Prodloužení při přetržení: 800% ISO 527 / DIN 53 504

Pevnost v tahu: 2,9 N / mm² ISO 527 / DIN 53 504

Odolnost proti roztržení: 12 N / mm ASTM D624

Třída stavebních materiálů: B2 DIN 4102 část 1 část 4

1) Normální klima 23 / 50-2 DIN 50014