

# Technický list



**NORMFEST®**

Normfest, s.r.o.  
Pekařská 603/12  
155 00, Praha 5  
tel.: +420 257 013 280  
fax.: +420 257 013 281  
mail: info@normfest.cz  
www.normfest.cz  
www.normfest-shop.cz



## Lepicí a těsnicí hmota na karoserie odolná proti UV záření

**Základ: MS polymer**

**Krypton Protect**

310 ml / 2893-226-3

Krypton Protect je jednosložkové lepidlo a tmel bez obsahu rozpouštědel pro karoserii, kontejnery a konstrukce vozidel. Je odolný proti UV záření, vlhkosti a povětrnostním vlivům, elastický, lze jej natírat na mokré na mokré, lze jej brousit a je bez silikonu a isokyanátů. Vykazuje širokou škálu přilnavosti na mnoha kovech (zinek, hliník, ocel), barvách a základních nátěrech, dřevě, plastech (kromě PE, PP, PTFE) a minerálních podkladech. Dobrá stabilita zajišťuje snadné použití při práci nad hlavou. Teplotní odolnost: od -40 ° C do 90 ° C, krátkodobě až 120 ° C.

Dokáže dobře přilnout na mnohé kovy (zinek, hliník, ocel), laky a základní nátěry, dřevo, Duro a Termoplasty (kromě PE, PP, PTFE) a minerální podklady

Vlastnosti

Teplotní odolnost: od -40°C do +90°C

Vytvoření povrchového škraloupu: cca do 20min.

Vytvrzování: 3mm (za 24h.) tlustší vrstva potřebuje na vytvrzení delší dobu

Tvrdość Shore A: 60 DIN EN ISO 868

Mezní protažení: 300 % - DIN EN ISO 527; DIN 53 504

Pevnost v tahu: 1,9 N/mm<sup>2</sup> - DIN EN ISO 527; DIN 53 504

Pevnost ve stříhu: 12 N/mm - ASTM D624



4 034138 907975



## Pokyny k použití

**Aplikace:** Povrchy musí být světlé, čisté, suché a zbavené mastnoty. Naneste tmel na podklad pomocí vhodné pistole. Vložte materiál počítadla do doby tvorby kůže (přibližně 20 minut) a přitlačte jej. Doporučuje se spoj fixovat, dokud neztvrdne. Vytvrzování závisí na tloušťce vrstvy, teplotě a vlhkosti vzduchu (zkušenost ukazuje 3 mm po 24 hodinách). Optimální teplota zpracování je mezi 5 ° C a 30 ° C. V případě dlouhodobého skladování by produkt neměl být skladován při teplotě nad 25 ° C.

**DŮLEŽITÉ!** Produkt lze natírat mokřím způsobem. Pokud má být tmel přelakován, doporučujeme to po lepení na pokožku (naše empirické hodnoty jsou optimální přilnavost barvy na tmel po 2-4 hodinách). Čím déle je tmel Krypton Protect vytvrzován, produkt se zapouzdřuje na povrchu, takže se výrazně snižuje adhezni barva. Přetírání lepidla snižuje pronikání vlhkosti vzduchu a tím brání vytvrzení. Maximální přípustná absorpce pohybu je obvykle omezena lakem! Po úplném vytvrzení tmelu může zapouzdření povrchu znamenat, že některé nátěrové systémy již nepřilnou. Z těchto důvodů jsou nezbytné předběžné testy.

**NEBEZPEČÍ!** V případě dlouhodobého kontaktu mohou alkoholy nebo rozpouštědla (např. Odstraňovač silikonu) nenávratně zničit lepicí housenku!

S touto poznámkou vám chceme podle našich nejlepších znalostí poradit na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

## **Oblasti použití**

karoserie, kontejnery, stavební a zemědělské stroje, karavany, lodě, ventilace, klimatizace atd. Po vytvrzení může přijít do styku s potravinami.

## **technická data**

Základ: MS polymer, vytvrzuje vlhkostí

Barva: černá, bílá, šedá

Hustota: 1,61 g / cm<sup>3</sup> - DIN EN ISO 1183-1

Viskozita: pastovitá, lze stěrkovat, dobrá stabilita - Kö-metoda 100 005

Doba tvorby kůže: 20 minut NK 23 / 50-2 podle - Kö-Metoda 100 1099

Úplné vytvrzení: 3 mm (1. den) Silnější vrstvy vyžadují delší dobu - metoda Kö 100 256

Změna hmotnosti: 1 (14 d)% - DIN 52 451

Tvrdość Shore A: 60 tloušťky vzorku 6 mm po 4 týdnech - DIN EN ISO 868;

Prodloužení při přetržení: 300% - DIN EN ISO 527; DIN 53 504

Pevnost v tahu: 1,9 N / mm<sup>2</sup> - DIN EN ISO 527; DIN 53 504

Pevnost v roztržení: 12 N / mm - ASTM D624