

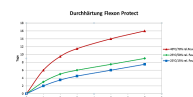
# Technický list



**NORMFEST®**

Normfest, s.r.o.  
Pekařská 603/12  
155 00, Praha 5  
tel.: +420 257 013 280  
fax.: +420 257 013 281  
mail: info@normfest.cz  
www.normfest.cz  
www.normfest-shop.cz

**Flexon Protect - stříkatelný tmel  
odolný proti UV záření  
Základ: MS polymer  
Flexon Protect  
černý, 310 ml / 2893-311**



Flexon Protect je jednosložkový těsnící šev na bázi rozpouštědla pro nástřik karoserie, kontejnerů a vozidel. Je odolný proti UV záření, elastický, lze jej natírat na mokré na mokré, lze jej brousit a je bez silikonu. Vykazuje širokou škálu přilnavosti na mnoha kovech (zinek, hliník, ocel), barvách a základních nátěrech, skle, dřevě, plastech (kromě PE, PP, PTFE) a minerálních podkladech. Se speciálním nastavením přímo na zpracovávací pistolí lze vytvořit jak strukturální šev, tak plochý šev a profilový šev. Teplotní odolnost: od -40 °C do 80 °C, krátkodobě až 120 °C.

odolný proti UV záření  
elastický  
možné mokré přelakování  
možno obrousit  
neobsahuje silikon  
široké spektrum přilnavosti na mnohých materiálech (zinek, hliník, ocel), lacích, základových nátěrech, skle, dřevě, umělých hmotách (kromě PE, PP, PTFE) a minerálních podkladech  
odolává teplotám od -40°C do +80°C, krátkodobě do +120°C

## Pokyny k použití

Použití: Podklady musejí být holé, čisté, suché a zbavené tuku. Těsnící látku aplikujte na podklad vhodnou pistolí. Vytvoření povrchové vrstvy trvá 20 minut. Vytvrnutí závisí na tloušťce vrstvy, teplotě a vlhkosti vzduchu (podle zkušenosti 3 mm po 24 hodinách). Kazetu můžete nechat v pistolí až do úplného vyprázdnění. Optimální teplota při použití a skladování je v rozmezí od +5 °C do +30 °C.

**DŮLEŽITÉ!** Tento výrobek lze ihned po aplikaci přelakovat různými laky (podle zkušenosti až do 2 hodin). Po delší době se mohou vyskytnout problémy s přilnavostí některých nátěrových systémů. Opětovné lakování zpomaluje tvrdnutí!

**POZOR!** Výrobek se nesmí dostat do kontaktu s čerstvým (nevytvrzeným) PU materiálem! Neskladujte delší dobu při teplotě nad +25 °C!

Tímto upozorněním Vám chceme poradit na základě našich pokusů a zkušeností. Kvůli množství různých použití a podmínek skladování a zpracování, které nedokážeme ovlivnit, však nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledek zpracování v každém jednotlivém případě. Doporučujeme provést vždy vlastní pokusy.

## Oblasti použití

Oblast použití: karosářské švy, kontejnery a vozidla, ventilace a klimatizace, zámečnické práce, atd.

Dobrá přilnavost k těmto materiálům:

sklo

více druhů kovu (zinek, hliník, ocel)

barvy

primery

dřevěné materiály

duroplasty a termoplasty (s výjimkou PE, PP, PTFE)

minerální podklady

### **technická data**

Základ: POP směsný polymer, jednosložkový, vytvrzuje vlhkostí, obsahuje rozpouštědla

Barva: šedá, černá

Hustota: 1,4 g / cm<sup>3</sup>

Konzistence: pastovitá, mírně tixotropní, lze nanášet pomocí vhodných stříkacích pistolí

Doba tvorby kůže: 20 minut NK 23 / 50-2 DIN 50 014

Úplné vytvrzení: 3 mm silnější vrstvy (po 24 hodinách) vyžadují delší dobu NK 23 / 50-2 DIN 50 014

Tvrdość Shore A: 47 po 4 týdnech zkušební tloušťky 6 mm NK 23 / 50-2 DIN 53 505

Prodloužení při přetržení: 250% NSt. S3A DIN 53 504

Pevnost v tahu: 2,1 N / mm<sup>2</sup> DIN 53 504

Odolnost proti roztržení: 5,0 N / mm DIN 53 515 / 7,7 N / mm ASTM D 624 forma B

Pracovní vybavení: vhodné stříkací pistole

Skladování: neuchovávejte déle než 25 ° C