

Technický list

Flexon ST Protect - stříkatelný tmel odolný UV záření Základ: MS polymer Flexon ST Protect 310 ml / 2893-312

Flexon ST Protect je jednosložkový těsnicí tmel na bázi rozpouštědla, který lze lakovat a stříkat pro konstrukci karoserie, kontejneru a vozidla. Je odolný proti UV záření, elastický, lze jej natírat na mokré na mokré, lze jej brousit a je bez silikonu. Vykazuje širokou škálu přilnavosti na mnoha kovech (zinek, hliník, ocel), barvách a základních nátěrech, skle, dřevě, plastech (kromě PE, PP, PTFE) a minerálních podkladech. Se speciálním nastavením přímo na zpracovávací pistoli lze vytvořit jak strukturální šev, tak plochý šev a profilový šev. Teplotní odolnost: od -40 ° C do 80 ° C, krátkodobě až 120 ° C.

Pastovitá konzistence, proto je možné rozstříkat a roztírat.

Velmi dobrá přilnavost na různých podkladech (ocel, zinek, hliník, duro a termoplasty, kromě PE, PP, PTFE)

Tvorba krusty po 15 minutách

(Doporučení: během prvních dvou hodin by měl být přelakován, protože by mohlo dojít k problémům s přilnavostí s některými lakovacími systémy)

Teplotní odolnost: -40 ° C až + 80 ° C krátkodobě až do + 120 ° C

Neobsahuje silikon

Odolné proti UV záření

Brousitelný

Tažné prodloužení cca 150%

Pevnost v tahu cca 2N/ mm²

Další odolnost proti roztržení cca 8 N / mm²



Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz



4 034138 909917



Pokyny k použití

Použití: Podklady musejí být holé, čisté, suché a odmaštěné. Těsnicí látku naneste na podklad vhodnou pistolí. Vytvoření povrchové vrstvy trvá 15 minut. Vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy, teplotě a vlhkosti vzduchu (podle zkušeností 3 mm po 24 hodinách). Kartuše se může nechat v pistoli až do úplného vyprázdnění. Optimální teplota při použití a skladování je v rozmezí +5 ° C a +30 ° C.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ! Tento výrobek se dá ihned po aplikaci přelakovat různými laky (podle zkušenosti až do 2 hodin). Po delší době se mohou vyskytnout problémy s přilnavostí na některých nátěrových systémech. Opětovné lakování zpomaluje tvrdnutí!

POZOR! Zamezte kontaktu výrobku s čerstvým (nevytvrzeným) PU materiálem! Neskladujte delší dobu při teplotách nad +25 ° C!

Toto upozornění slouží jako rada na základě našich pokusů a zkušeností podle našeho nejlepšího vědomí. Z důvodu množství různých použití podmínek skladování a zpracování, které nedokážeme ovlivnit, však nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek zpracování v každém jednotlivém případě. Doporučujeme vždy provést vlastní pokusy.

Oblasti použití

Rozstříkovatelné švové těsnění pro karoserie, kontejnery a konstrukce vozidla

technická data

Základ: POP směsný polymer, jednosložkový, vytvrzuje vlhkostí, obsahuje rozpouštědla

Barva béžová

Konzistence: Pastovité, mírně tixotropní, lze nanášet pomocí vhodných stříkacích pistolí

Hustota: 1,59 g / cm³

Doba tvorby kůže: přibližně 15 minut NK 23 / 50-2 / DIN 50 015

Úplné vytvrzení: přibližně 3 mm silnější vrstvy po 24 hodinách vyžadují delší dobu NK 23 / 50-2 / DIN 50 015

Tvrdost Shore A: přibližně 68 po 4 týdnech, tloušťka vzorku 6 mm NK 23 / 50-2 / DIN 53 505

Prodloužení při přetržení: přibližně 150% NSt. S3A / DIN 53 504

Pevnost v tahu: přibližně 2 N / mm² NSt. S3A / DIN 53 504

Odolnost proti roztržení: přibližně 8 N / mm ASTM D 624 / forma B