

# Technický list



**NORMFEST®**

Normfest, s.r.o.  
Pekařská 603/12  
155 00, Praha 5  
tel.: +420 257 013 280  
fax.: +420 257 013 281  
mail: info@normfest.cz  
www.normfest.cz  
www.normfest-shop.cz

## Základová barva s plnicím účinkem 1K multikonektor 400 ml, světle šedá / 2893-900



1K Multi-Connector je rychleschnoucí 1složkový víceúčelový základní nátěr pro předúpravu problematických povrchů, jako je hliník, holý a pozinkovaný ocelový plech, termosetové plasty, tovární základní nátěry a staré barvy. Lze jej přelakovat všemi běžně dostupnými barvami již po 10–15 minutách při 20 ° C za mokra za mokra a po 30 minutách brousit.

možné přelakování bez mezibroušení  
s vějířovitou rozprašovací hlavou  
Podklady: pozinkovaný ocelový plech a hliník,  
umělá hmota, dřevo a další  
izoluje obzvláště dobře okrajové zóny na místech s  
tmelem  
ideální základ pro každý obtížný podklad, včetně  
umělé hmoty a dřeva

## Pokyny k použití

Aplikace: Povrchy, které mají být ošetřeny, musí být suché, čisté a zbavené rzi, mastnot a uvolňovacích látek. Rezávé povrchy, holý plech a starý nátěr je třeba brousit. Před použitím nádobu důkladně protřepejte. Jakmile je slyšet míchání koulí, protřepejte alespoň další 2 minuty. Naneste několik tenkých vrstev křížovým vzorem ve vzdálenosti přibližně 20 cm. Barva: světle šedá - touto poznámkou vám chceme poradit podle našich nejlepších znalostí na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

## Oblasti použití

Podklady: Ocelový plech, pozinkovaný ocelový plech, hliník, náhradní díly se základním nátěrem z výrobního závodu, lakování z výrobního závodu, resp. staré lakování, plast a polyester

## technická data

- Obsah: 400 ml
- Rozprašovací vzdálenost: 15-20 cm
- 2 nástřiky, tloušťka suché vrstvy: přibližně 30 mikrometrů
- Může být přelakováno: po 15-20 minutách při 20 ° C (v závislosti na tloušťce vrstvy)
- Příčný řez: Gt 1 podle DIN 53151
- Doba schnutí: přibližně 30 minut rychlého sušení