

# Technický list

## Vysokotlaký adhezivní mazací tuk

### High-Press Black

400 ml / 2894-445-2

High Press Black maže všechny díly vystavené vysokému tlaku, jako jsou čepy závěsu, desky točnice, řetězy vysokozdvížného vozíku, závěsy přívěsu atd. Produkt má vynikající adhezivní vlastnosti, extrémní odolnost vůči tlakům, vysokou penetrační schopnost a je vodoodpudivý. Teplotní odolnost od -20 ° C do 200 ° C.

vhodné pro použití ve všech technických oblastech  
vysoká schopnost penetrace  
výborná přilnavost  
odpuzuje vodu a chrání před korozi  
stabilní vlastnosti při vysokých teplotách a otáčkách  
Odolává teplotám od -20°C do +200°C  
neobsahuje silikon  
Barva: černá



**NORMFEST®**

Normfest, s.r.o.  
Pekařská 603/12  
155 00, Praha 5  
tel.: +420 257 013 280  
fax.: +420 257 013 281  
mail: info@normfest.cz  
www.normfest.cz  
www.normfest-shop.cz



4 034138 201974

## Pokyny k použití

Použití: Plechovku před použitím dobře protřepejte. Z ošetřovaných dílů odstraňte hrubé znečištění. Nastříkejte na mazané materiály. Barva: Černá - S touto poznámkou vám chceme poradit podle našich nejlepších znalostí na základě našich testů a zkušeností. Nicméně nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivých případech kvůli velkému počtu aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo naši kontrolu. Vždy doporučujeme provést vlastní testy.

## Oblasti použití

High - Press black má excelentní schopnost tečení a přilnavost pro bezpečné mazání i na nejdlehlších místech mazání.

Jeho extrémní odstředivá pevnost jej činí ideálním mazivem pro rychle se pohybující díly s vysokým zatížením.

## technická data

Základ: polybuten / isobuten / grafit  
Obsah: 400ml  
Tlak v aerosolu: (20 ° C: přibližně 2900 hPa)  
Špička provozní teploty: -20 až <300! C (depolymerizace)  
Teplotní špička: krátkodobě do 300 ° C  
Bod skápnutí: přibližně 250 ° C  
Penetrace: 265-295  
Vodotěsnost: 0-90  
Ochrana proti korozi: stupeň koroze 0/1  
Mýdlový základ: Al komplex  
Viskozita základního oleje při 40 ° C: přibližně 130 mm<sup>2</sup> / s