

Technický list

Sada kombinovaných závitových vrtáků 5dílná sada, M4 – M10 4624-001-15

Pětídílná sada kombinovaných strojních závitníků umožňuje vrtání, řezání závitů a odstraňování otřepů v jediném pracovním kroku – bez výměny nástroje. Nástroje z rychlořezné oceli (HSS) se špičkou FLOWSTEP® zajišťují přesné centrování a rychlé, úsporné vrtání. Ideální pro efektivní zpracování plechu pomocí akumulátorových šroubováků s pravotočivým i levotočivým chodem.

5dílná sada s velikostmi M4, M5, M6, M8 a M10
Vrtání, řezání závitů a odstraňování otřepů jediným nástrojem

Vyrobeno z HSS

Špička FLOWSTEP® pro přesné centrování a rychlé navrtání

Není nutné předběžné značení

Zadní úkosy

Šestihranná stopka 1/4" pro spolehlivý přenos síly

Rychlá výměna nástroje

Vhodné pro akumulátorové šroubováky s

pravotočivým i levotočivým chodem

Vhodné také pro ruční a stolní vrtačky se 3-

čelistovým upínacím pouzdem

Ideální pro zpracování plechu

Maximální tloušťka materiálu: 1 × jmenovitá

velikost závitů



Normfest, s.r.o.

Pekařská 603/12

155 00, Praha 5

tel.: +420 257 013 280

fax.: +420 257 013 281

mail: info@normfest.cz

www.normfest.cz

www.normfest-shop.cz



Pokyny k použití

Vložte do upínacího držáku vhodný kombinovaný závitník podle požadované velikosti závitů. Umístěte hrot FLOWSTEP® na požadovanou pozici vrtání a v pravotočivém směru vyvrtejte jádrový otvor a vytvořte závit v jednom pracovním kroku. Pro vytažení nástroje přepněte akumulátorový šroubovák na levotočivý chod a závitník opatrně vyveďte z obrobku.

Oblasti použití

Zpracování plechu

Kovovýroba

Montážní a instalační práce

Opravné a údržbářské práce

Dílna a řemeslná výroba

Vytváření vnitřních závitů v tenkostěnných obrobcích

Sériová výroba a montážní práce bez opakované výměny nástrojů

technická data

M4: stoupání 0,70 mm, délka L1 54 mm, průměr otvoru v jádru 3,3 mm

M5: stoupání 0,80 mm, délka L1 57 mm, průměr otvoru v jádru 4,2 mm

M6: stoupání 1,00 mm, délka L1 63 mm, průměr otvoru pro jádro 5,0 mm
M8: stoupání 1,25 mm, délka L1 72 mm, průměr otvoru pro jádro 6,8 mm
M10: stoupání 1,50 mm, délka L1 80 mm, průměr otvoru pro jádro 8,5 mm

Materiál: HSS

Dřík: 1/4" šestihranný dřík

Velikosti závitů: M4, M5, M6, M8 a M10

Max. tloušťka materiálu: 1 x příslušná jmenovitá hodnota závitu

Vhodné stroje: akumulátorové šroubováky s pravotočivým/levotočivým chodem, ruční vrtačky a stojanové vrtačky s tříčelistovým upínacím pouzdem