

Technický list

Fréza na bodové svary HSS pro vrtačku Fréza kompletní / 4698-1

Fréza na bodové svary z tvrzené oceli k vyfrézování bodových svarů, která optimálně oddělí plechy od sebe.

Celková délka: 72 mm
Ø vrtáku: 10,0 mm
pravá ruka řezání



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz



4 034138 614408

Pokyny k použití

Upněte frézu na svařovací bod do vrtačky a poté umístěte středící trn frézy do středu svařovacího bodu. Nyní nechejte vrták běžet s mírným tlakem přes plech kolem bodu svařování. Pokud je korunka poškozená, lze ji vyměnit.

Oblasti použití

Fréza na bodové svary k oddělování plechů karoserie motorového vozidla, jejíž frézovací korunku lze vyměnit.