

Technický list

Cínovací pasta

1 kg / 4982-91

Bezolovnatá měkká pájecí kovová pasta připravená k okamžitému použití pro pájení, cínování a předcínování. Na základě chloridu zinečnatého, chloridu amonného a kyseliny chlorovodíkové s bezolovnatým kovovým práškem Sn99.9. Teplota tání je 232 ° C.

se aplikuje před samotným pocínováním, aby se cín poskytl optimální základní nátěr na kov čistí a odmašťuje bezolovnaté



Normfest, s.r.o.
Pekařská 603/12
155 00, Praha 5
tel.: +420 257 013 280
fax.: +420 257 013 281
mail: info@normfest.cz
www.normfest.cz
www.normfest-shop.cz



4 034138 900976

Pokyny k použití

Aplikace: Pastu před použitím dobře promíchejte, štětcem naneste tenkou vrstvu na pocínovanou část a rovnoměrně zahřejte. V případě velmi velkých skladovacích dílů je třeba je předehřát, aby se chránil tok. Poté musí být zbytky tavidla důkladně odstraněny vodou. Ložiskový materiál může být poté nanesen na pocínované nosné těleso, například pomocí procesu odstředivého lití.

Oblasti použití

Cínovací pasta pro měkké pájení S-Sn97Cu3 bez olova se používá všude tam, kde je nutné modelovat plechy či kovové předměty a chránit je před korozi.

technická data

Materiál S-Sn97Cu3 bez olova
Kontejner v kg 1
Forma pastovitá
Barva světle šedá
Zápach charakteristický
pH mírně kyselé
Rozsah bodu tání ve ° C 230-250
Rozsah bodu varu ve ° C 100
Tlak páry při 20 ° C v hPa 23
Rozpustnost ve vodě mísitelná
Organická rozpouštědla v% 0,0
Voda v% 17
VOC (EU) v% 0,0
Obsah pevných látek v% 75,3
Flux
podle DIN EN 29454-1, 3.1.1.C.