

Technický list

Pneumatické sondy

Ø 4,5 mm, PU: 10

9879-92-04

Profesionální opravný systém na průpichy v oblasti běhounu pneumatik osobních vozidel.

- opravné hříbky vhodné pro radiální a diagonální pneumatiky
- schválené pro rychlostní třídu V
- zpracování pouze ve spojení s vulkanizační hmotou (č. zboží 9879-94-250)

obsah:

- opravné hříbky 24 x 4,5mm

Při všech opravách zohledněte výtah z § 36 pravidel silničního provozu (něm. zkr. StVZO). Oprava pneumatik musí být provedena odborně. Defekty běhounů, které zasahují až do nárazníku, resp. pryže pneumatiky nebo skrz, jakož i škody na bočnicích musí být opraveny metodou tepelné vulkanizace. Oprava pomocí studené vulkanizace je přípustná pouze u průpichů v oblasti běhounu a pouze do poškození o rozsahu 6 mm, měřeno na vnitřní straně pneumatiky. Přitom je nutné vyplnit kanálek po vpichu a defekt na vnitřní straně uzavřít pomocí záplaty. Vpichy po hřebíku na bezdušových diagonálních pneumatikách osobních vozidel lze opravovat i pomocí zátek z vulkanizované pryže při nedemontované pneumatice. Vložení duše bez odstranění poškození je nepřípustné. Utěsnění pomocí opravného spreje se považuje jen za nouzové řešení.

Houbovité tělo pro opravu, které je vhodné pro radiální a příčné pneumatiky povoleno pro rychlostní třídu V. Zpracování pouze ve spojení s vulkanizační směsí (č. Výrobku 9879-94-250)

Obsah:

Opravné tělo 24 x 4,5 mm



NORMFEST®

Normfest, s.r.o.

Pekařská 603/12

155 00, Praha 5

tel.: +420 257 013 280

fax.: +420 257 013 281

mail: info@normfest.cz

www.normfest.cz

www.normfest-shop.cz



4 034138 904875

Pokyny k použití

1. Demontujte pneumatiku
2. Označte poškození na vnější straně pneumatiky
3. Demontujte pneumatiku a na vnitřní straně pneumatiky označte propichovací kanál
4. Odstraňte cizí těleso na pneumatice a poškozené místo očistěte vlhkým hadříkem.

Tímto bychom Vás chtěli, na základě našich testů a zkušeností, upozornit. Díky velkému množství využití, podmínek skladování a zpracování, které nedokážeme ovlivnit, nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledek používání našich výrobků v každém jednotlivém případě.

To platí také při uplatnění našich, vzhledem k opatření, nezávazně stávajících technických a obchodních služeb zákazníkům. Doporučujeme provést vždy vlastní pokusy. Za trvalou kvalitu našich výrobků přebíráme zodpovědnost. Technické změny a další vývoje výrobků zůstávají vyhrazeny.

5. Změřte poškozenou oblast a vyberte těla
6. Vyrtejte vyšívací kanál zevnitř
7. Nakreslete kruh, který je o něco větší než základna sondy pneumatiky
8. Brousit frézou (obj. Č. 9879 93 03, 9879 92 06 nebo 9879 93 10) bez tlaku! Max. 5000 ot / min. Odstraňte všechny drážky a prach
9. Propíchněte propichovací kanál velkým množstvím roztoku (položka č. 9879 94 250). Rozetřete roztok na zdrsňený povrch a nechte jej pět minut zaschnout
10. Odstraňte ochranu ze sondy pneumatiky, aniž byste se dotkli exponovaného povrchu
11. Vložte kovovou jehlu sondy zevnitř
12. Zatáhněte za kovovou jehlu zvenčí, dokud se deska sondy nedotýká vnitřku pneumatiky
13. Rolujte na hlavě sondy pneumatiky ze středu válečkem (č. Výr. 9879 91 2)
14. Nasad'te a nafoukněte pneumatiku
15. Odřízněte kovovou jehlu sondy pneumatiky (bez tahání) na vnější straně pneumatiky
16. Oprava je dokončena. Pneumatiku lze nasadit a okamžitě použít